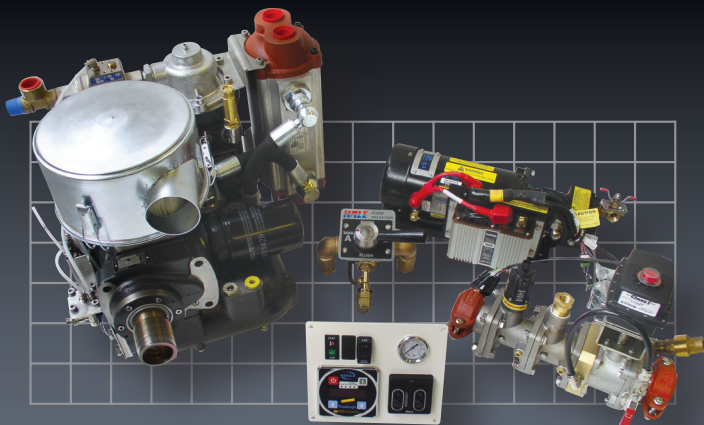




MCP100

SmartCAFS MCP Baureihe



- CAFS ist nachweislich die effizienteste Art der Brandbekämpfung
- Sofortige Brandunterdrückung
- Kein Löschwasserschaden
- Schnelle Wiederaufnahme der Nutzung des Brandobjekts
- Das MCP Konzept erlaubt es auch kleinere Löschfahrzeuge mit CAFS auszurüsten
- Vielseitige Montagemöglichkeiten für den Aufbauhersteller
- Einfache SmartCAFS Bedienung mit Voreinstellungen für Nass- und Trockenschaum

*Bei weiteren Fragen kontaktieren
Sie uns bitte direkt godiva@idexcorp.com*

Class 1

GODIVA

IDEX
FIRE SUPPRESSION GROUP



MCP100

SmartCAFS MCP Baureihe

Technische Daten

Kompressor	Schraubenkompressor mit integriertem Separator und Wärmetauscher
Nennleistung – MCP50S*	1400 l/min Luft zzgl. 470 l/min WS- Gemisch
Nennleistung – MCP80S*	2240 l/min Luft zzgl. 750 l/min WS- Gemisch
Nennleistung – MCP100S*	2800 l/min Luft zzgl. 950 l/min WS- Gemisch
Betriebsdruck	Automatisch an den Wasser- Förderdruck angepasst (Arbeitsbereich 4 – 10 bar)
Kompressorkühlung	Über Wärmetauscher durch das Förderwasser
Kompressorantrieb	Z.B. über Antriebsriemen von der Pumpenwelle oder durch geeigneten Nebenantrieb
* Leistungsangaben nach EN 16327, bei 10 bar Arbeitsdruck	
Druckzumischanlage – Hale FoamLogix	Automatische Zumischung abhängig vom Förderstrom und der Zumischrate
FoamLogix 2.1A (z.B. MCP50S / 80S)	Alle gängigen Class A Schaummittel
Einstellbarer Zumischbereich	0.1 – 9.9%
Max. Fördermenge Schaummittelpumpe	8 l/min
FoamLogix 3.3 (z.B. für MCP100S)	Class A Schaummittel, MBS, AFFF, AFFF-ATC
Einstellbarer Zumischbereich	0.1 – 9.9%
Max. Fördermenge Schaummittelpumpe	12.6 l/min
CAFS Mischkammer	Patentierter Hale X-Mixer
Nass – Trockenregelung (ARC)	SmartCAFS – mit einfach abrufbaren Voreinstellungen für Nass- und Trockenschaum, alle Verhältnisse nach EN 16327 einstellbar

Godiva, Charles Street, Warwick, England, CV34 5LR

email: godiva@idexcorp.com tel: +44 1926 623600 www.godiva.co.uk

Class 1

GODIVA

IDEX
FIRE SUPPRESSION GROUP